

ICS 25.140.30  
CCS J 47



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5358—2021

代替 GB/T 5358—1998

## 内六角花形螺钉旋具

Screwdriver for hexalobular socket screws

2021-11-26 发布

2022-06-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布



## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 5358—1998《内六角花形螺钉旋具》，与 GB/T 5358—1998 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了产品分类(见 4.1)；
- 更改了产品标记(见 4.2, 1998 年版的 3.3)；
- 增加了材料的要求及试验方法(见 5.1、6.1)；
- 增加了工作端部槽号为 T5 及相关尺寸(见 5.2, 1998 年版的 3.2)；
- 增加了工作端部倒角的要求(见 5.2.3)；
- 增加了工作端部外形的要求及试验方法(见 5.4、6.4)；
- 更改了硬度(见 5.5, 1998 年版的 4.1)；
- 更改了扭矩(见 5.6, 1998 年版的 4.2)；
- 更改了磁性试验用钢球直径(见 6.8, 1998 年版的 4.3)；
- 更改了检验规则(见第 7 章, 1998 年版的第 6 章)；
- 更改了标志、包装、运输与贮存(见第 8 章, 1998 年版的第 7 章)；
- 更改了花形尺寸检验用专用量规(见附录 A, 1998 年版的附录 A)；
- 增加了扭矩试验块(见附录 B)；
- 删除了六角花形试孔(见 1998 年版的附录 B)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国五金制品标准化技术委员会归口(SAC/TC 174)。

本文件起草单位：宁波德诚工具有限公司、上海市工具工业研究所、世达工具(上海)有限公司、宁波长城精工实业有限公司、杭州联和电气制造有限公司、威海市威力高档工具有限公司、建德远丰工具有限公司、浙江斐凌工具有限公司、河南江华工量具有限公司、佛山市鹰之印五金工具制造有限公司、河北中泊防爆工具集团股份有限公司、宁波得力工具有限公司、上海利安测电笔厂、建德市双剑工具有限公司、杭州格睿特工具有限公司、杭州鑫仕力五金工具有限公司、康泰电气有限公司、江苏威盛贸易有限公司、浙江四达工具有限公司、招远市宏润机具制造有限公司、温岭市青海湖工具有限公司、晋亿实业股份有限公司、徐州金虎工具制造有限公司。

本文件主要起草人：钱贤平、周律、王勇、谢陈波、陈立海、谷春营、殷海明、冯金水、唐建章、王国强、林众伟、杨栋江、金龙、何灿标、胡永军、柯洪卫、何益飞、陈丰森、张鑫、刘志庆、董鹏、吴天国、张军、周阿龙、蒋振宇、徐冰。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

- GB/T 5358—1998。
- 本次为第一次修订。